

# 無溶剤UV粘着剤(参考出展)

## 開発フロー

UV硬化に関する知見、無機粒子分散技術・樹脂配合設計に関する経験を基に、SDGsを含めた高難度化する粘着剤市場の要望に対して無溶剤粘着剤を提案します



ご要望の確認



ご提案

フィードバック



製品ご提供

### CASE 1 光学向けOCR,OCAとして使用 基材を選ばない粘着剤が欲しい

- 各種基材への強粘着
- 湿熱耐性 ■耐アウトガス性

粘度(mPa·s)		3,000~5,000
粘着力 (N/25mm)	ガラス	40<
	PET	40<
	TAC	40<
耐アウトガス性 (65℃/95%RH)	ガラス	○
	PET	○
	TAC	○



### CASE 2 車載向けディスプレイに使える 粘着剤が欲しい

- 指定基材への強粘着
- 湿熱耐性
- 熱変形や曲面加工への  
応力緩和
- 耐アウトガス性

粘度(mPa·s)		2,000~5,000
粘着力 (N/25mm)	50μm/PC	40<
	250μm/PC	80<
耐アウトガス性 (65℃/95%RH)	ガラス/PC	○
	PC/PC	○



### CASE 3 グラビア塗工可能で、 SDGsに配慮した粘着剤が欲しい

- 薄膜での強粘着(使用量低減)
- 低粘度設計
- 耐アウトガス性

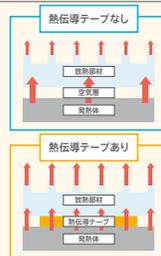
粘度(mPa·s)		1,000
粘着力 (N/25mm)	ガラス	27
	PC	37
耐アウトガス性 (85℃/85%RH)	ガラス	○
	PC	○
湿熱試験後粘着力 (N/25mm)	ガラス	34
	PC	34



### CASE 4 熱伝導性を付与した UV粘着剤が欲しい

- 指定基材への強粘着
- 熱伝導性付与
- UV硬化性

諸物性(代表値)	Sample A	Sample B
粘度(Pa·s)	7.5	14.3
粘着力 (N/25mm)	AL	21
	SUS	17
熱伝導率 (W/mk)	0.8	1.1



本資料の物性データは積算条件下における評価結果であり、保証値ではありません。

## お客様要望に合わせた設計が可能です

- 無機粒子を分散した粘着剤
- 特定基材への粘着性能に特化した粘着剤開発
- 強粘着・弱粘着への対応